

## Maschinenliste an der Produktionsstätte 50827 Köln

### Dreherei :

- 1M63B Drehmaschine	Nr. 1209	Bj. 11/1986
- VDF-V3 Drehmaschine	Nr. 80-0121-3559	
- Mazak Quick Turn 15	Nr. 84092 – U	Bj. 6 /1989
- Okuma LB 15 II	Nr. 2120	Bj. 3 /1995 (?)
- Weiler E35 D	Nr. 510	Bj. 1999

### Fräserei :

- Mikron UME560 TNC407	Nr. 5.42 21.02	Bj. 1994
- Mikron VCE1250 (Model Haas Mod4 )	Nr. 6097	Bj. 11/1995
- Mikron VCE 1600 (Model Haas 6 Serie 10510 )		Bj. 6 /1997

### Abwälzfräsen :

- Pfauter RS III (mit zusätzlichem Tangentialkopf!)	Nr. 17776	Bj. 1953
- Pfauter RS 1		
- Pfauter RS 0 (ohne Motor)		
- TOS FO6 mit Tangentialkopf	Nr. 0410387	Bj. 1960
- TOS FO6	Nr. 044553	Bj. 1956
- Liebherr S5 L800 ( FN300 )		Bj. 1957
- Lorenz E30 ( zerlegt! , Gesamtgewicht ca. 48000 Kg )	Nr. 10005	Bj. 1964
- WMW	Nr. 41766	Bj. 1954

### Abwälzfräsen – stossen :

- Maag Zurich SP60	Nr. 9598 und 3617	Bj. 1966 oder 69?-
- Lorenz	Nr. 7428	

### Hobelmaschine :

- KH60 HS3S	Nr. 80262-0001	Bj.11/1964
-------------	----------------	------------

### Stoßmaschine – Nuten :

- Ravensburger	( Inv.Nr. 679 )	
----------------	-----------------	--

Schleifmaschinen:

- |                     |               |            |
|---------------------|---------------|------------|
| - WMW ZSTW 500x10   | Nr. 118407-40 | Bj. 7/1963 |
| - WMW 315x2000      | Nr. 4704      | Bj. 1965   |
| - Reinecker GF- KF1 |               |            |
| - Jung Berlin B22   |               |            |
| - Multigrat         |               |            |
| - Rentsch RAM460    | Nr. 177       |            |

Werkzeug- Schleifmaschinen :

- |                     |           |          |
|---------------------|-----------|----------|
| - Klingelberg GW20  | Nr. 1622  | Bj. 1943 |
| - A. Schütte        |           |          |
| - Schanacher S-3-50 | Nr. 77712 | Bj. 1976 |

( Ständer-) Bohrmaschinen :

- |                    |           |             |
|--------------------|-----------|-------------|
| - Kolb ( ? RB ?? ) |           |             |
| - Donau DR32       | Nr. 684-1 | Bj. 1967/8? |

Schlosserei :

- |                   |            |  |
|-------------------|------------|--|
| - Greif DV30      | Nr. 3232   |  |
| - Greif DV30-5-3  | Nr. 125831 |  |
| - Greif           |            |  |
| - Westphal DWS200 |            |  |

Prüfgeräte : ( Achsabstand – und Winkelprüfgeräte)

- |            |            |  |
|------------|------------|--|
| - Rhenania |            |  |
| - N.N.     | Nr. 001185 |  |

Prüfmittel :

- 3- Punktmesser
- Meßschieber ( mech. Und elektronische) von 150 – 2000 mm
- Meßuhren
- Kaliber ( Gewinde, Bohrung, Nuten,.... )
- Meßkästen

Werkzeuge / Vorrichtungen:

- Bohrer, Fräser, Scheibenfräser, Fingerfräser, Profilfräser
- WSP, Halter
- Lynetten

Material ( nur in C45, St52 und 42CrMo4V)

- Rundmaterial ( diverse Durchmesser ab ca. 60 – 200 mm – max. 1000 mm lang )
- Profil 50x110x1450 und 1200 lang ( jeweils in St52 )